

CNC-Drehen

| Hersteller | Modell | Menge | max. Ø | max. Länge | Spindeldurchlass Ø (mm) |
|------------|---------|-------|--------|------------|-------------------------|
| Mazak | QT 10 N | 4 | 270 | 500 | 45 |
| Mazak | QT 28 N | 3 | 350 | 1000 | 71 |
| Mazak | QT 25 N | 1 | 350 | 1000 | 71 |
| Mazak | QT 8 | 2 | 150 | 200 | 42 |
| Mazak | QT 20 N | 1 | 350 | 100 | 42 |
| Mazak | QT 35 | 1 | 470 | 1000 | 1 |

CNC-Fräsen

| Hersteller | Modell | Menge | Verfahrweg X(mm) | Verfahrweg Y(mm) | Verfahrweg Z(mm) | Tischbelastung (kg) | Werkzeuge im Wechsler |
|------------|---------|-------|------------------|------------------|------------------|---------------------|-----------------------|
| Niigata | VN 400 | 1 | 600 | 400 | 500 | 800 | 36 |
| Eumach | V24 | 1 | 600 | 450 | 500 | 500 | 20 |
| Mazak | H400N | 2 | 560 | 500 | 500 | 500 | 30 |
| Mazak | V414 | 2 | 560 | 400 | 400 | 800 | 24 |
| Mazak | H500/40 | 1 | 740 | 500 | 500 | 800 | 30 |
| Mazak | HTC400 | 1 | 560 | 500 | 500 | 500 | 30 |
| Mazak | HTV515 | 1 | 1080 | 600 | 650 | 1000 | 30 |

Komplettbearbeitung

| Hersteller | Modell | Menge | max. Ø | max. Länge | Spindeldurchlass Ø (mm) | Werkzeuge in Wechsler |
|------------|----------|-------|--------|------------|-------------------------|---------------------------|
| Mazak | SQT 10re | 2 | 150 | 200 | 42 | 12 angetriebene Werkzeuge |
| Mazak | SQT 18 | 2 | 270 | 500 | 70 | 12 angetriebene Werkzeuge |

Sonstige Maschinen

| Maschinenart | Menge | Beschreibung |
|---------------------------------|--------------|--|
| Konventionelle Drehmaschine | 1 | Drehdurchmesser bis 250mm Länge 1000mm |
| Einhebeldrehmaschine | 1 | Zum Entgraten kleiner Drehteile |
| Säulenbohrmaschine | 2 | Bis Bohrdurchmesser 32mm |
| Kantenfräsmaschine | 4 | Zum Entgraten von Frästeilen |
| Schweißdrehtisch | 1 | Zum Schweißen Runder Werkstücke |
| Schweißgerät | 2 | 450Amp. |
| Sowie Diverse andere Maschinen. | | |

Sägen und Räumen

Sägen

| Hersteller | Modell | Menge | Max. Sägebereich(mm) |
|--------------------------|---------------|--------------|-----------------------------|
| Berg & Schmidt (Automat) | GBS 230 CNC | 1 | 230 |
| Kasto | EBS 400 | 1 | 400 |
| Kasto (Automat) | SSB 260 Va | 1 | 260 |
| Kasto (Automat) | HBA 360 | 1 | 360 |
| Berg & Schmidt | SBS 380 | 1 | 380 |

Räumen

| Hersteller | Modell | Menge | Max. Nut breite(mm) |
|-------------------|---------------|--------------|----------------------------|
| Wolf | RS 6/1300 | 1 | 24 |